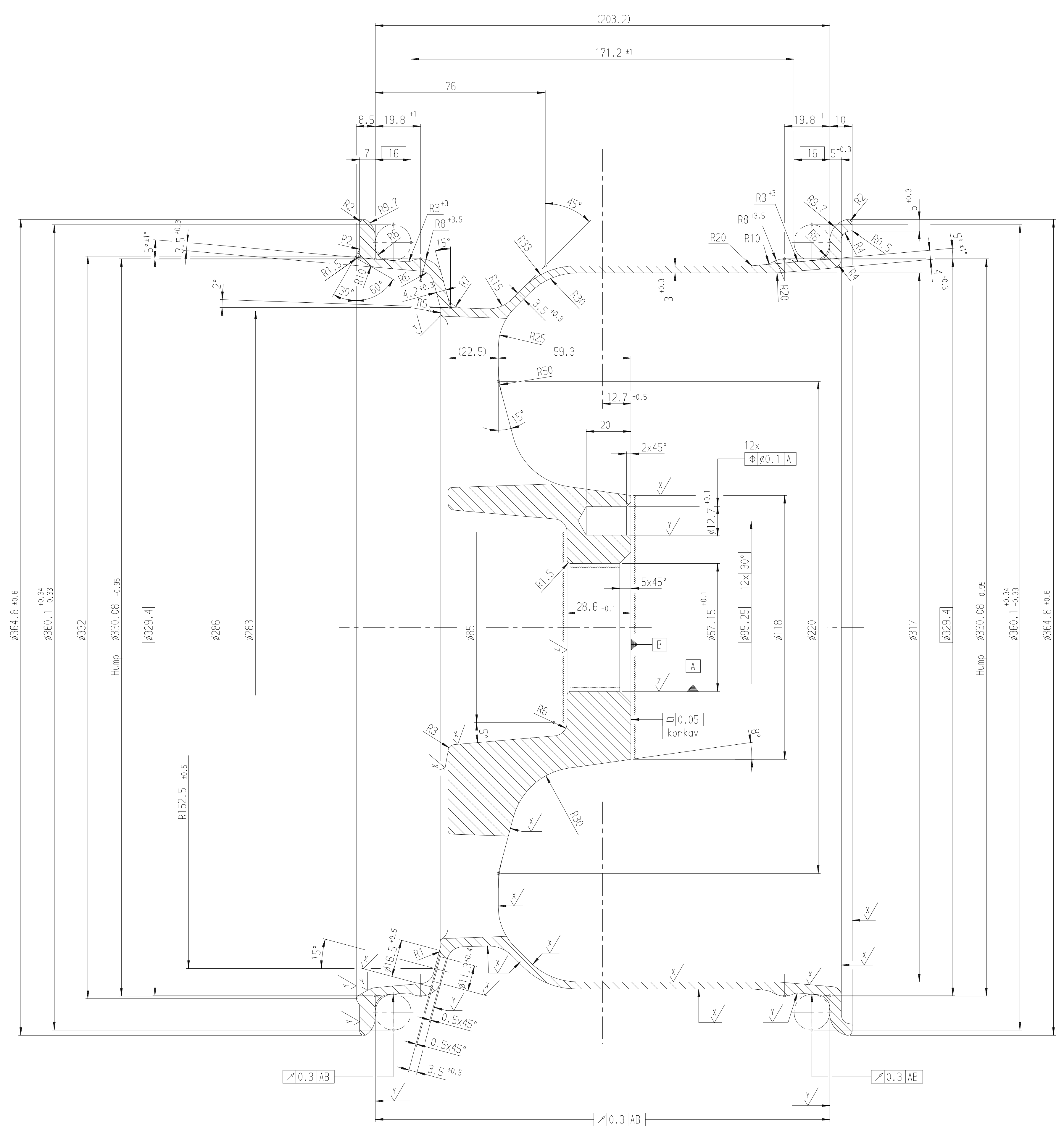


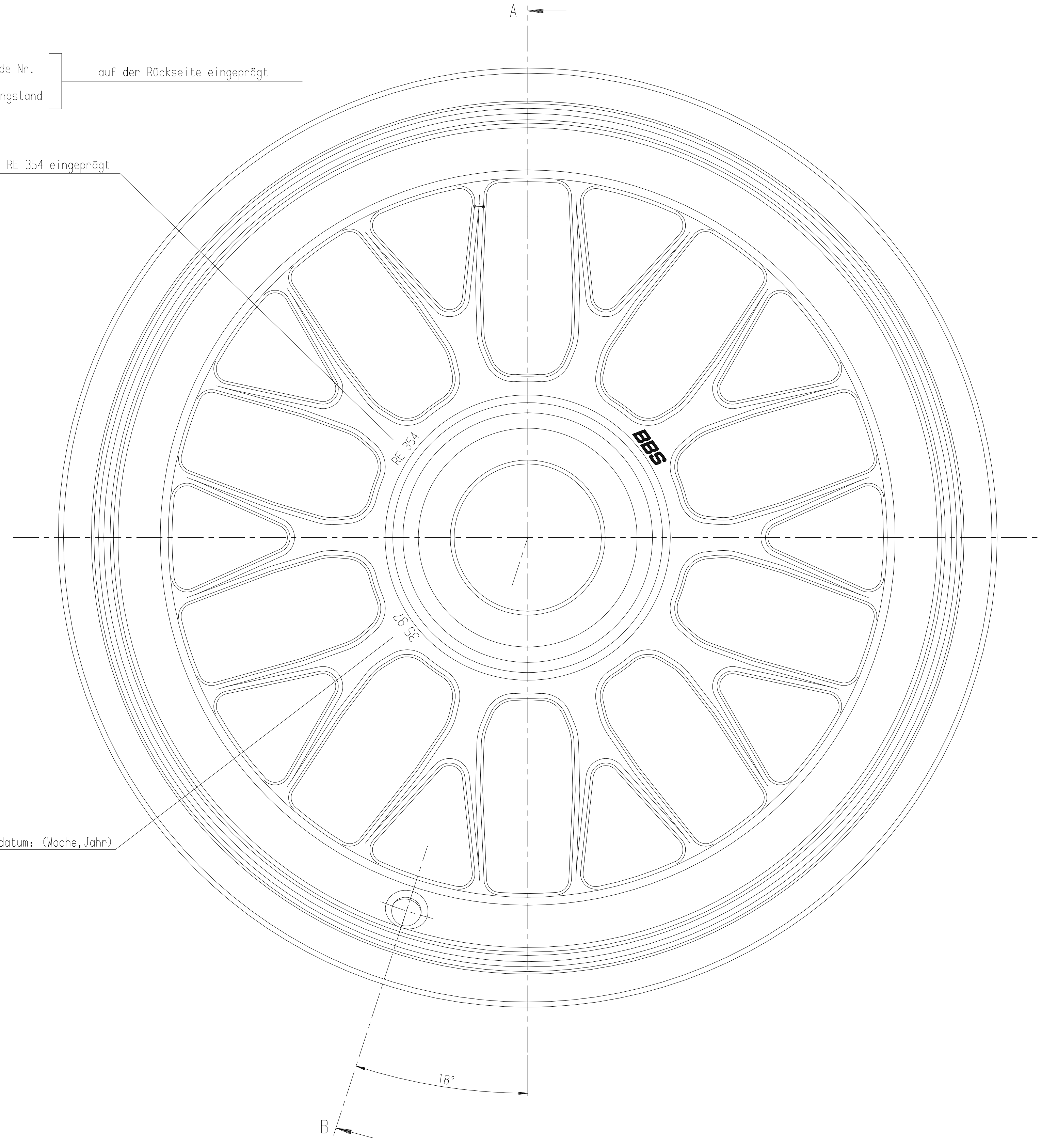
Schnitt A-B



Laufende Nr. auf der Rückseite eingepreßt
 Ursprungsland

Typ-Nr. RE 354 eingepreßt

Gießdatum: (Woche, Jahr)



Prüfvorschriften:

Dichtheitsprüfung: Felgendichtheit zul. Druckabfall < 0.1 bar in 48 Stunden

zul. Unwucht: 500 gcm statisch
 300 gcm dynamisch pro Radabwuchtenebene

Lackiert nach BBS-Vorschrift
 weitere Prüfungen nach BBS-DV Nr. 94.03.016

- ✓ = $\sqrt{R_{z63}}$
- ✓ = $\sqrt{R_{z25}}$
- ✓ = $\sqrt{R_{z16}}$

Lockfrei

Beurteilung	Maß	Abw.	Beurteilung
> 300	±0.3		
> 120 < 300	±0.3	nach	
> 30 < 120	±0.3	GTA 14/5	
> 6 < 30	±0.3	DIN 1688	
< 6	±0.3		
Winkel	DIN 1716	±1°	
> 12	±2	nach	
Bohlen und Fasen	3-12	±0.8	GTA 14/5
< 3	±0.5	DIN 1688	
Übrige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe	Fertig	nach	

Oberflächenrauheit nach DIN ISO 1302	Werkstoffkennzeichen nach DIN 6784
$\sqrt{R_{z63}}$ $\sqrt{R_{z25}}$ $\sqrt{R_{z16}}$	1-0.5 -0.1

Fers- und Lagerflächen nach DIN ISO 1101
 Alle Maße gelten für das Fertigteil einschließlich metallischer Oberflächenbeschichtung
 D = Bezugsmaß □ = Kontrollmaß <> = Vorrichtungmaß ◊ = Ausfallmaß ◻ = Sicherheitsmaß ◻ = Funktionsmaß ◻ = Theor.-Maß

CARBIF F.F.2000 REAR 98			
1	Werkstoff:	3700	Überflächenschutz: X
2		X	Rohteil-Nr.: 16.20.005.0
3			Methode E-150 128
4	Datum	Name	Modus
5	gezeichnet	14.10.97	Harter
6	geprüft		
7	gesehen		
8			
9			
10			
11			
12	Benennung:	Rad RE 354	Zeichnungs-Nr.: 16 10 121
13		8.0 x 13 ET-12.7	Format Blatt Status
14			0 X X
15	Vervielfältigung, Weitergabe an Dritte und sonstige widerrechtliche Benutzung sind untersagt		